

Wyszków, dnia 11.07.2017 r.

Zapytanie ofertowe

Na przeprowadzenie usługi szkoleniowej pn. „**Spawanie metodą MAG (135)**” w ramach projektu „Aktywizacja osób młodych pozostających bez pracy w powiecie wyszkowskim (II)” współfinansowanego przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Programu Operacyjnego Wiedza Edukacja Rozwój 2014-2020, Oś priorytetowa I Osoby młode na rynku pracy, Działanie 1.1 Wsparcie osób młodych pozostających bez pracy na regionalnym rynku pracy – projekty pozakonkursowe, Poddziałanie 1.1.1 Wsparcie udzielane z Europejskiego Funduszu Społecznego.

I. Zamawiający	Starosta Powiatu Wyszkowskiego – Powiatowy Urząd Pracy w Wyszkowie, ul. Tadeusza Kościuszki 15, 07-200 Wyszków, NIP 762-121-96-49, REGON 550347901, tel.: 29 742 61 66 wew. 258, fax.: 29 742 21 35 wew. 250, e-mail: wawy@praca.gov.pl.
II. Opis przedmiotu zamówienia	1. Przedmiotem zamówienia jest usługa przeprowadzenia szkolenia zgodnego z wytycznymi Nr W-14/IS-02 Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach w zakresie spawania blach i rur spoinami pachwinowymi pn.: „Spawanie metodą MAG (135)” dla 5 osób bezrobotnych zarejestrowanych w Powiatowym Urzędzie Pracy w Wyszkowie. 2. Kategoria usługi zgodnie z Wspólnym Słownikiem Zamówień Kod CPV:80530000-8 - Usługi szkolenia zawodowego. 3. Ilość godzin szkolenia dla każdego uczestnika – 145 godzin zegarowych. 4. Cel szkolenia: teoretyczne i praktyczne przygotowanie uczestników do egzaminu końcowego i uzyskanie kwalifikacji do wykonywania spoin pachwinowych blach i rur metodą MAG (135). 5. Szkolenie odbywać się będzie w formie kursu, realizowanego według planu nauczania obejmującego nie mniej niż 25 godzin tygodniowo. Zajęcia szkoleniowe będą realizowane w układzie poniedziałek – piątek. Godzina szkolenia liczy 60 min i obejmuje zajęcia edukacyjne 45 min oraz przerwę liczącą średnio 15 min., długość przerw może być ustalana w sposób elastyczny. Odbywanie zajęć szkoleniowych powinno być zgodne z przepisami bezpieczeństwa i higieny pracy. 6. Szkolenie musi zakończyć się egzaminem przeprowadzonym przed licencjonowanym egzaminatorem Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach i nabyciem przez uczestników kwalifikacji zawodowych, nie później niż w ciągu 3 tygodni od ukończenia szkolenia. Egzamin nie jest wliczony w 145 godzin szkolenia.

7. Wykonawca zapewnia wszelkie niezbędne materiały szkoleniowe i dydaktyczne związane z tematyką szkolenia dla każdego uczestnika szkolenia. Materiały szkoleniowe oraz biurowe zostaną przekazane uczestnikom szkolenia za potwierdzeniem odbioru na początku szkolenia.
8. Wykonawca zobowiązany jest do umieszczenia znaku Funduszy Europejskich Program Operacyjny Wiedza Edukacja Rozwój oraz znaku Unii Europejskiej złożonego z flagi UE, napisu Unia Europejska i nazwy Europejski Fundusz Społeczny na dokumentach związanych ze szkoleniem. Ponadto Wykonawca zobowiązany jest do umieszczenia plakatu o minimalnym rozmiarze A3 z informacjami na temat projektu, w ramach którego realizowane jest szkolenie, w miejscu ogólnodostępnym i łatwo widocznym. Przykładowe zestawienie znaków – układ poziomy (zestawienie logotypów jest dostępne na stronie internetowej: power.gov.pl):



Fundusze
Europejskie
Wiedza Edukacja Rozwój

Unia Europejska
Europejski Fundusz Społeczny



9. Wykonawca powinien przedstawić certyfikaty jakości usług, jeżeli takie posiada.
10. Szkolenie powinno zakończyć się:
- 1) egzaminem przeprowadzonym przed licencjonowanym egzaminatorem Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach i otrzymaniem **ksiażeczki spawacza** (otrzymany po szkoleniu dokument będzie potwierdzeniem uzyskania kwalifikacji rozumianych jako formalny wynik oceny i walidacji, który uzyskuje się w sytuacji, kiedy właściwy organ uznaje, że dana osoba osiągnęła efekty uczenia się spełniające określone standardy).
 - 2) wydaniem zaświadczenia o ukończeniu szkolenia na druku zgodnym z § 18 ust. 2 rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 11 stycznia 2012 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. z 2014r., poz. 622) wraz z suplementem zawierającym okres trwania szkolenia, tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych, do którego suplement jest dodatkiem, z podpisem osoby uprawnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą szkolenie **lub** zaświadczenia/certyfikatu/innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia, zawierającego: numer z rejestru, imię i nazwisko oraz numer PESEL uczestnika szkolenia (a w przypadku cudzoziemca numer dokumentu stwierdzającego tożsamość), nazwę instytucji szkoleniowej przeprowadzającej szkolenie, formę i nazwę szkolenia, okres trwania szkolenia, miejsce i datę wydania zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia i uzyskanie umiejętności lub kwalifikacji, tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych, podpis osoby upoważnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą szkolenie zgodnie z wymaganiami zawartymi w § 71 ust. 4 rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy (Dz. U. z 2014r., poz. 667). Na niniejszych dokumentach Wykonawca zobowiązany jest do umieszczenia znaku Funduszy Europejskich Program Operacyjny Wiedza Edukacja Rozwój oraz znaku Unii Europejskiej złożonego

	z flagi UE, napisu Unia Europejska i nazwy Europejski Fundusz Społeczny. Odbiór zaświadczeń musi być pokwitowany przez uczestników.																																								
III. Termin i miejsce wykonania zamówienia	1. Termin realizacji szkolenia: rozpoczęcie szkolenia: nie wcześniej niż 01.08.2017 r. zakończenie: nie później niż do 30.08.2017 r. Zamawiający zastrzega sobie możliwość zmiany terminu zarówno przed podpisaniem umowy jak i po jej podpisaniu, o czym Wykonawca zostanie poinformowany na 7 dni przed wyznaczonym terminem. 2. Miejsce szkolenia – do 60 km od miejscowości Zamawiającego. Do miejsca szkolenia powinien istnieć dogodny dojazd środkami transportu zbiorowego (od miejscowości Zamawiającego).																																								
IV. Program szkolenia	1. Program szkolenia powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014 r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy (Dz. U. z 2014r., poz. 667) oraz wytycznymi Nr W-14/IS-02 Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach i uwzględniać w szczególności następujące zagadnienia: <table border="1" data-bbox="481 1043 1437 1856"> <thead> <tr> <th>Lp.</th><th>Przedmiot nauczania</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td></td><td>Szkolenie teoretyczne:</td></tr> <tr> <td></td><td><u>Zestaw A</u></td></tr> <tr> <td>1.</td><td>Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego</td></tr> <tr> <td>2.</td><td>Urządzenia spawalnicze</td></tr> <tr> <td>3.</td><td>Bezpieczeństwo i higiena pracy</td></tr> <tr> <td>4.</td><td>Bezpieczna praca na hali produkcyjnej</td></tr> <tr> <td>5.</td><td>Materiały dodatkowe do spawania</td></tr> <tr> <td>6.</td><td>Spawanie w praktyce</td></tr> <tr> <td>7.</td><td>Oznaczanie i wymiarowanie spoin</td></tr> <tr> <td>8.</td><td>Metody przygotowania złączy do spawania</td></tr> <tr> <td>9.</td><td>Kwalifikowanie spawaczy</td></tr> <tr> <td></td><td><u>Zestaw SMAG</u></td></tr> <tr> <td>1.</td><td>Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG</td></tr> <tr> <td>2.</td><td>Materiały dodatkowe do spawania</td></tr> <tr> <td>3.</td><td>Bezpieczeństwo i higiena pracy</td></tr> <tr> <td>4.</td><td>Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry</td></tr> <tr> <td></td><td>Szkolenie praktyczne:</td></tr> <tr> <td>1.</td><td>Instruktaż wstępny</td></tr> <tr> <td>2.</td><td>Ćwiczenia: 14 ćwiczeń</td></tr> </tbody> </table> 2. Program nie może być uzupełniany o zagadnienia nie związane z zakresem szkolenia. 3. Wykonawca zobowiązany jest do przygotowania szczegółowego programu zawierającego minimum w/w zagadnienia, według wzoru stanowiącego załącznik Nr 1.	Lp.	Przedmiot nauczania		Szkolenie teoretyczne:		<u>Zestaw A</u>	1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego	2.	Urządzenia spawalnicze	3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej	5.	Materiały dodatkowe do spawania	6.	Spawanie w praktyce	7.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin	8.	Metody przygotowania złączy do spawania	9.	Kwalifikowanie spawaczy		<u>Zestaw SMAG</u>	1.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG	2.	Materiały dodatkowe do spawania	3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy	4.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry		Szkolenie praktyczne:	1.	Instruktaż wstępny	2.	Ćwiczenia: 14 ćwiczeń
Lp.	Przedmiot nauczania																																								
	Szkolenie teoretyczne:																																								
	<u>Zestaw A</u>																																								
1.	Zastosowanie elektryczności do spawania łukowego																																								
2.	Urządzenia spawalnicze																																								
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy																																								
4.	Bezpieczna praca na hali produkcyjnej																																								
5.	Materiały dodatkowe do spawania																																								
6.	Spawanie w praktyce																																								
7.	Oznaczanie i wymiarowanie spoin																																								
8.	Metody przygotowania złączy do spawania																																								
9.	Kwalifikowanie spawaczy																																								
	<u>Zestaw SMAG</u>																																								
1.	Budowa i użytkowanie urządzeń do spawania MAG																																								
2.	Materiały dodatkowe do spawania																																								
3.	Bezpieczeństwo i higiena pracy																																								
4.	Charakterystyka spawania MAG oraz typowe parametry																																								
	Szkolenie praktyczne:																																								
1.	Instruktaż wstępny																																								
2.	Ćwiczenia: 14 ćwiczeń																																								

V. Cena szkolenia	Cena powinna obejmować wszystkie koszty przygotowania i przeprowadzenia szkolenia w tym m.in.: 1) koszty rzeczowe: a) materiały szkoleniowe dla każdego uczestnika, b) zaświadczenia o ukończeniu szkolenia, c) serwis kawowy, d) eksploatacyjne; 2) koszt egzaminu przeprowadzonego przed licencjonowanym egzaminatorem Instytutu Spawalnictwa w Gliwicach; 3) koszty wynagrodzenia dla osób prowadzących szkolenie i odpowiedzialnych za sprawy organizacyjne; (Kalkulacja kosztów załącznik Nr 3).
VI. Warunki, które musi spełnić wykonawca składający ofertę oraz wymagane dokumenty i oświadczenia, które musi zawierać oferta	1. Wykonawcy ubiegający się o udzielenie zamówienia muszą spełniać następujące warunki: 1) posiadać uprawnienia do wykonywania określonej działalności lub czynności, jeżeli przepisy prawa nakładają obowiązek ich posiadania; Wykonawca musi także posiadać wpis do rejestru instytucji szkoleniowych prowadzony przez Wojewódzki Urząd Pracy właściwy ze względu na siedzibę instytucji szkoleniowej, zaktualizowany w 2017 roku. Wykonawca może przedstawić aktualny wpis do CEIDG lub KRS oraz RIS, jednakże Zamawiający sam dokona sprawdzenia powyższych wpisów. Jeżeli Wykonawca poza w/w uprawnieniami będzie posiadał inny dokument, z którego jednoznacznie wynika jaki jest profil prowadzonej działalności – jest zobowiązany przedstawić jego kserokopię potwierdzoną za zgodność z oryginałem (np. statuty, regulaminy, inne akty powołujące); 2) przedstawić program szkolenia obejmujący w szczególności zagadnienia określone w rozdziale 4 „Program szkolenia” zapytania ofertowego, dostosowany odpowiednio do identyfikowanego na rynku pracy zapotrzebowania na kwalifikacje oraz opracowany z wykorzystaniem standardów kwalifikacji zawodowych i modułowych programów szkoleń zawodowych, dostępnych w bazach danych, o których mowa w art. 4 ust. 1 pkt 7 lit. e ustawy z dnia 20 kwietnia 2004 r. o promocji zatrudnienia i instytucjach rynku pracy (Dz. U. z 2017r., poz. 1065 z późn. zm.) (Załącznik Nr 1); 3) posiadać odpowiednią wiedzę, doświadczenie w prowadzeniu szkoleń; Warunek ten zostanie spełniony jeżeli Wykonawca przedstawi co najmniej <u>3 listy referencyjne lub inne dokumenty (np. zaświadczenia od innych urzędów pracy lub innych instytucji dla których organizowano szkolenia z w/w zakresu)</u> z których jasno wynika, że szkolenia te zostały wykonane należycie; 4) dysponuje odpowiednimi osobami zdolnymi do wykonania zamówienia; warunek ten zostanie spełniony jeżeli Wykonawca wykaże, że szkolenie przeprowadzi osoba bądź osoby, która/e posiada/ją przygotowanie merytoryczne i praktyczne oraz odpowiednie doświadczenie w realizacji tematyki niniejszego szkolenia (co najmniej 3 szkolenia każda osoba). Wykonawca przedstawi wykaz osób, które będą uczestniczyć w wykonywaniu zamówienia zgodnie z załącznikiem do oferty (Załącznik Nr 2); 5) wykazać, że dysponuje potencjałem technicznym. Warunek ten zostanie spełniony, jeżeli Wykonawca dysponuje salą dydaktyczną, która jest dostosowana do grupy min. 5 osobowej spełniającą normy

	i wymagania określone w przepisach dot. bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ppoż. (m.in. z odpowiednim oświetleniem, ogrzewaniem i wentylacją), posiadającą zaplecze sanitarne. Sala powinna być wyposażona w sprzęt dydaktyczny, niezbędny do prowadzenia zajęć. (Załącznik Nr 4); 6) musi być uprawniony do wystawiania zaświadczeń o ukończeniu szkolenia na druku zgodnym z § 18 ust. 2 rozporządzenia Ministra Edukacji Narodowej z dnia 11 stycznia 2012 r. w sprawie kształcenia ustawicznego w formach pozaszkolnych (Dz. U. z 2014r., poz. 622) wraz z suplementem zawierającym okres trwania szkolenia, tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych, do którego suplement jest dodatkiem, wraz z podpisem osoby uprawnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą szkolenie lub zaświadczenia/certyfikatu/innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia, zawierający: numer z rejestru, imię i nazwisko oraz numer PESEL uczestnika szkolenia (a w przypadku cudzoziemca numer dokumentu stwierdzającego tożsamość), nazwę instytucji szkoleniowej przeprowadzającej szkolenie, formę i nazwę szkolenia, okres trwania szkolenia, miejsce i datę wydania zaświadczenia lub innego dokumentu potwierdzającego ukończenie szkolenia i uzyskanie umiejętności lub kwalifikacji, tematy i wymiar godzin zajęć edukacyjnych, podpis osoby upoważnionej przez instytucję szkoleniową przeprowadzającą szkolenie zgodnie z wymaganiami zawartymi w § 71 ust. 4 rozporządzenia Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 14 maja 2014r. w sprawie szczegółowych warunków realizacji oraz trybu i sposobów prowadzenia usług rynku pracy (Dz. U. z 2014r., poz. 667). Wykonawca przedłoży wzór zaświadczenia o ukończeniu szkolenia (wraz z suplementem). 2. Wszystkie przedstawione dokumenty, nie będące oryginałem, powinny być potwierdzone „za zgodność z oryginałem”. Zamawiający może zażądać oryginalnych dokumentów do wglądu przed podpisaniem umowy.
VII. Kryterium oceny ofert	1. Przy dokonywaniu wyboru Wykonawcy, Zamawiający uwzględnił będzie następujące kryteria: 1) dostosowanie programu szkolenia odpowiednio do zapotrzebowania na kwalifikacje identyfikowanego na rynku pracy; ocena tego kryterium dokonana zostanie na zasadzie określenia „spełnia” lub „nie spełnia”; 2) doświadczenie instytucji szkoleniowej w realizacji szkoleń z obszaru zlecanego lub powierzanego szkolenia; ocena tego kryterium dokonana zostanie na zasadzie określenia „spełnia” lub „nie spełnia”; 3) dostosowanie kwalifikacji i doświadczenia kadry dydaktycznej do zakresu szkolenia; ocena na zasadach punktacji. Wykonawca otrzyma: - w przypadku jednego wykładowcy 2 pkt – za każde przeprowadzone przez tego wykładowcę szkolenie (wymagane min. 3 szkolenia), - w przypadku kilku wykładowców – oceny dokonuje się poprzez zsumowanie przeprowadzonych szkoleń, wyliczenie średniej liczby szkoleń przypadającej na jednego wykładowcę (średnią zaokrągla się zgodnie z zasadami matematyki) – za każde szkolenie uzyskuje się 2 pkt (wymagane min. 3 szkolenia dla każdej z osób). (1 % = 1 pkt tj. 20 % max 20 pkt)

	4) dostosowanie wyposażenia dydaktycznego i pomieszczeń do potrzeb szkolenia z uwzględnieniem bezpiecznych i higienicznych warunków realizacji szkolenia; ocena tego kryterium dokonana zostanie na zasadzie określenia „spełnia” lub „nie spełnia”; 5) koszty szkolenia - (1 % = 1 pkt tj. 80 % max 80 pkt) sposób przyznania punktów w kryterium „koszty szkolenia”: C – Cena $C = \frac{C_n - \text{cena najniższa}}{C_b - \text{cena badanej oferty}} \times 100 \text{ pkt} \times 80 \%$ 2. Ocenie podlegać będą tylko oferty Wykonawców, które zawierają wszystkie wymagane dokumenty określone w rozdziale VI (warunki, które musi spełnić Wykonawca składający ofertę oraz wymagane dokumenty i oświadczenia, które musi zawierać oferta). 3. Oferty niekompletne (tj. nie zawierające któregokolwiek z żądanych dokumentów albo oświadczeń) lub zawierające informacje niezgodne z prawdą nie będą rozpatrywane – z tego tytułu Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie. 4. Zamawiający zastrzega sobie prawo wyjaśnienia treści oferty (np. treści załączników) oraz uzupełniania oferty (w tym załączników) w wyznaczonym przez siebie terminie. Powyższe nie dotyczy ceny zawartej w ofercie. Jeżeli w ofercie wystąpią błędy w obliczeniach ceny, oferta zostanie odrzucona, z czego Wykonawcy nie przysługuje żadne roszczenie. 5. Zamawiający skontaktuje się z Wykonawcą, który złożył najkorzystniejszą ofertę. 6. Zamawiający zleci realizację szkolenia Wykonawcy, który uzyska największą ilość punktów łącznie, z wszystkich kryteriów podlegających ocenie. 7. Zamawiający ogłosi wyniki na stronie internetowej Powiatowego Urzędu Pracy w Wyszkanie wyszkow.praca.gov.pl.
VIII. Forma i termin składania ofert	1. Oferta powinna być: 1) przesłana za pośrednictwem poczty lub kuriera albo dostarczona osobiście do Powiatowego Urzędu Pracy w Wyszkanie, ul. Tadeusza Kościuszki 15, 07 – 200 Wyszków, w zapakowanej kopercie oznaczonej w następujący sposób: „Zorganizowanie i przeprowadzenie szkolenia pn. Spawanie metodą MAG (135)”. 2) powinna być podpisana przez upoważnione do tego osoby – Zamawiający przed podpisaniem umowy może zażądać dokumentów to potwierdzających (jeśli nie wynika to jasno z dokumentów). Wszystkie kserokopie powinny być podpisane przez upoważnioną osobę i potwierdzone „za zgodność z oryginałem”. 2. Rozpatrzeniu podlegają oferty, które wpłyną do Powiatowego Urzędu Pracy w Wyszkanie do dnia 19.07.2017 r. do godz. 14:00

IX. Osoba do kontaktu	Joanna Gołębiewska, Anna Bączyk, nr tel. (29) 742 61 66 wew. 258 e-mail: wawy@praca.gov.pl , j.golebiewska@wyszkow.praca.gov.pl .
Niniejsze zapytanie ofertowe nie jest zamówieniem w rozumieniu ustawy Prawo zamówień publicznych i złożenie oferty do tut. Urzędu nie powoduje powstania żadnych zobowiązań stron wobec siebie.	

Z up. STAROSTY
DYREKTOR
Powiatowego Urzędu Pracy w Wyszkowie
Grażyna Polak

RADCA PRAWNY

mgr Szymon W. Augustyniak
LpO 0108/049